

Pohon nástavby bude od vedlejšího náhonu motoru pomocí kardanu a elektromagnetické spojky		ANO	
Sběrná nádrž bude vybavena výtláčným štítem, který bude vyprazdňovat sběrnou nádrž. Protitlak bude možné nastavit pro optimální zhutnění různé konzistence a složení odpadu		ANO	
Výtlačný štít bude po obvodu osazen pružnou lištou.		ANO	
Vedení výtláčného štítu pomocí vodících lišt bude na obou stranách sběrné nádrže. Vodící lišty budou umístěny nad podlahou min. 300 mm a budou vybaveny vyměnitelnými kluznými segmenty.		ANO	300 mm
Vedení lisovacího zařízení bude v postranních drahách s rotačními kladkami.		ANO	
Lisovací deska bude pohybem pracovní desky proti vytlačovacímu štítu lisovat a zhutňovat odpad. Ovládací hydraulické válce lisovacího mechanismu budou umístěny uvnitř nakládacího prostoru		ANO	
Zadní část nástavby s vyklápěčem je ovládána pomocí hydraulických válců umístěných po stranách nástavby		ANO	
Materiál zadní části:	Dno a boky násypky z ořezuvzdorného plechu. Dno o síle min. 10 mm	ANO	Plech o síle 10 mm
Materiál sběrné nádrže:	Podlaha do výšky vodících profilů z ořezuvzdorného plechu o síle min. 5mm Boky plech o síle min. 4mm	ANO	Plech o síle 5 mm Plech o síle 4 mm
Dveře pro údržbu na pravé straně sběrné nádrže včetně bezpečnostního zařízení při otevření		ANO	
Nakládací vana a sběrná nádrž budou vybaveny výpustí na tekutiny s uzávěrem		ANO	
Ovládání nástavby z kabiny řidiče a z ovládacího panelu v zadní části nástavby		ANO	
Na ovládacím terminálu v kabině sloužícím současně i jako monitor kamery, se před začátkem práce nástavby zvolí druh sváženého odpadu a tím se zabezpečí jeho optimální zhutnění		ANO	