

TECHNICKÁ ZPRÁVA

ARCHITEKTONICKÁ STUDIE / PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE

REKONSTRUKCE FOTBALOVÉHO AREÁLU BAZALY

SO 01 – Hlavní objekt

Objednatel: **VÍTKOVICE ARÉNA, a.s.,**
Ruská 3077/135,
Ostrava – Zábřeh, 700 30

Zpracovatel: **Pavla Horutová**
Martinovská 3070/27
723 00, Ostrava - Martinov

Vypracoval: Pavla Horutová

Poznámka :Pokud Technická zpráva, resp. Soupis položek dodávek s Výkazem výměr obsahují přímé či nepřímé odkazy na určité dodavatele nebo výrobky, užité/průmyslové vzory nebo označení původu, v každém takovém případě zadavatel připouští ve smyslu § 89 odst. 6 zák.č. 134/2016 Sb. možnost nabídnout rovnocenné řešení.

1) ÚVOD

Pokud jsou v jakékoliv části projektové dokumentace, rozpočtech nebo v technických podmínkách použity požadavky nebo odkazy na konkrétní obchodní firmy, názvy nebo jména, specifická označení zboží a služeb, fotografie, obrázky, ochranné známky, patenty, které platí pro určitou osobu, případně její organizační složku, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §46, odst.6 zákona č.137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

2) OBSAH

Předmětem návrhu je vybavení části hlavního objektu SO 01 fotbalového areálu Bazaly, který vychází ze základních požadavků investora a budoucích uživatelů.

V případě, že zadání dle názoru nabízejícího zhotovitele má nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit před podpisem smlouvy s objednavatelem.

Dodavatel může v rámci cenové nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek, avšak parametry musí odpovídat popsaným vlastnostem a rozměrům. Jakékoliv změny a doplnění jsou podmíněné oborovými technickými pravidly a výrobním postupy.

Projekt interiérů je členěn na následující části dodávaných prvků dle zadání investora. Každá jednotlivá část obsahuje dílčí specifikaci prvků s popisem funkce, tvaru, rozměrů, konstrukcí, typů materiálu a barvy.

Technická specifikace je členěna do okruhů na základě shodných znaků konstrukce, materiálu, užití....

3) VŠEOBECNÁ SPECIFIKACE NÁBYTKU

Nábytek pro interiér v provedení LTD dle níže uvedených norem musí splňovat :

1a. Nábytek musí splňovat požadavek na provedení (LTD) emisní limit volného formaldehydu ($20\mu\text{g}/\text{m}^3$) stanovené Směrnicí č.12-2006 pro propůjčení ochranné známky Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.

1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.
Požadovaný výsledek: splňuje

2a. ČSN EN 1730 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Pevnost konstrukce rázem
- Stabilita

2b. ČSN EN 527-3 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní

-
- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním

- Zkouška pádem
- Stabilita

2c. ČSN EN 1727 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný

- Zabezpečení zásuvky
- Zabezpečení polic proti vypadnutí
- Pevnost podpěr polic
- Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
- Otevření zásuvky dynamicky

2d. ČSN EN 1725 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel

- Stabilita
 - Trvanlivost lehací plochy
 - Pevnost lehací plochy rázem
 - Trvanlivost okrajů postele
 - Pevnost konstrukce vertikální silou
 - Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil
 - Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických norem ČSN P ENV 12521, ČSN EN 527-2, ČSN EN 1727 a ČSN EN 1725.
- Požadovaná min. hodnota: splňuje

3. ČSN 91 0282 čl.2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 –Zjišťování světlostálosti povrchu LTD

Požadovaný výsledek: splňuje

Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD):

Laminovaná dřevotřísková deska v tl. 18 a 25 mm - používaná zkratka výrobku – LTD. Materiál bude alternativně dle požadavků vrstven do požadované tloušťky. Použitá tloušťka je specifikována vždy ve výkrese jednotlivých prvků nábytku. Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a desinfekčním prostředkům. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm.

Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu.

6. Související normy

CSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva-Požadavky

CSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí

CSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu

CSN EN 311 - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek

CSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě

CSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel. vlhkosti vzduchu

CSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky

CSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti

CSN EN 323 - Zjišťování hustoty

CSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL)–Desky na bázi

4) SPECIFIKACE POUŽITÝCH MATERIÁLŮ A PROVEDENÍ NÁBYTKU

Hrana LTD:

Bude provedena ABS hrana a to vždy v dekoru plošného materiálu.

Přebytek lepidla ze spáry, znečištění LTD lepidlem, odchlípnutí ABS hrany a obdobné defekty jsou nepřijatelné a jsou důvodem pro reklamaci a odmítnutí výrobku.

- u skříňového nábytku budou kryté části korpusu oplepeny ABS hranou min. tl. 0,5 - 1 mm, viditelné části ABS hranou tl. 2 mm, která bude zakulacena R2
- u stolového nábytku jsou boční hrany stolové desky a svislé hrany boků oplepeny ABS hranou tl. 2 mm, která bude zakulacena R2.

Spojování LTD:

Spojování je řešeno pomocí kolíkování. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů. Vzdálenost kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti na použitém deskovém materiálu. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přiznanou hlavou nebo hlavou krytou maskovací krytkou!! Spojující plošné deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů!! Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto spoje řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako například excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky.

Záda skříňových prvků:

Materiál zad bude lakovaná MDF o min. tl. 3 mm. Záda budou vsazena do konstrukce z LTD do vyfrézované polodrážky v LTD v tloušťce dané materiálem zad. Kotvení zad do polodrážek bude provedeno pomocí nastřelených ocelových spojek. Počet spojek bude zvolen s důrazem na zajištění trvanlivosti s funkcí propojení konstrukce se zádivou výplní.

Nábytkový sokl:

Sokl bude naložený a bude v jedné rovině s dvířky jednotlivých skříněk. Bude ze všech stran opatřen ABS hranou.

Závěsy dvířek:

Budou voleny dodavatelem na základě konstrukce dvířek znázorněné ve výkresové dokumentaci. Závěsy budou provedeny v povrchové úpravě stříbrná, matná. Veškeré dveřní závěsy nebo konstrukce skříněk budou vybaveny tlumiči dorazu. Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání.

Počet závěsů na dveřích:

Rozhodujícími faktory pro počet závěsů na dveřích jsou hmotnost, šířka dveří, výška dveří a kvalita materiálu dveří. V případě pochybností se doporučuje vyzkoušení.

Naložené dveře:

Dveře jsou umístěny před bokem korpusu a po stranách zůstává pouze mezera, která představuje prostor, nutný pro bezpečné otevření dveří.

Nábytkové zámky:

Budou osazeny dle specifikace v jednotlivých popisech nábytkových kusů. Budou použity na dvířka skříněk z LTD, na čela šuplíků z LTD. Zámky budou řešeny jako centrální pro více zásuvek bude-li specifikována ve výkresové dokumentaci, nebo jednoduché pro samostatné šuplíky a dvířka. Umístění vždy do jednotné pozice nábytkových kusů. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná.

Vnitřní police ve skříních:

Budou provedeny z LTD identického materiálu jako korpus skříně. Tloušťka police, dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Hrany polic budou opatřeny ABS hranou min. tl. 0,5 – 1 mm. Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí. Police budou osazeny na kovové kolíky min. 4ks na polici umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk. Police tedy budou řešeny jako variabilní a výškově nastavitelné, nebude-li si konstrukce skříně vyžadovat pevnou polici pro zvýšení tuhosti nábytkového prvku.

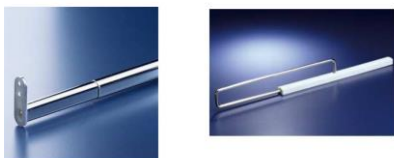
Policové kolíky:



Ilustrační obrázky

Vnitřní šatní tyče a výsuvy

Šatní skříně budou vybaveny šatní tyčí včetně 2 nosičů v provedení chromovaná ocel nebo výsuvným držákem ramínek dle hloubky skříně. Použitý typ bude vycházet z výkresové dokumentace.



Ilustrační obrázky

Šuplíky:

Korpus šuplíků je rozměrově řešen s maximální využitelností velikosti vnitřního prostoru nábytku. Jedná se především o délku šuplíku ke hloubce nábytkového prvku. Bočnice šuplíků jsou provedeny z LTD max. 18 mm. Dno šuplíku je provedeno z L-MDF (lakovaná MDF) tl. 3 mm do drážky v bočnicích šuplíku. Výsuvy zásuvek budou opatřeny kuličkovými plnovýsuvy na danou hloubku šuplíku.

Požadavky na šuplíky:

- plnovýsuv se zarážkou a pojistkou proti nechtěnému vysunutí
- Lehký chod a vysoká stranová stabilita s přesným vedením
- Stabilita šuplíku při vysunutí v jakékoli projektované šíři šuplíku

Úchyty, madla, knobky, věšáky

Umístění madel, věšáků a jejich použití dle polohy je uvedené ve výkresové dokumentaci. Počet kusů madel a věšáků je specifikován počtem znázorněných kusů ve výkresu nábytku. Madla a věšáky budou kovové v provedení satin chrom, vrtané přes dvířka nebo věšákové stěny a šroubované z rubové strany dvířek křížovými šrouby dodanými výrobcem s madly. Všechny prvky budou v jednotném designu.

Mobilní kontejnery zásuvkové

- kontejner na kolečkách, rozměr- š. 400 x hl. 570 x v. 653 mm (vč. koleček)
- boky, dno, záda, čela zásuvek-materiál laminovaná deska tl. 18 mm, ABS hrana tl. 2 mm v odstínu dřeva.
- Horní krycí deska kontejneru je „naložená“ – kryje čela zásuvek, materiál LTD, tl. 18 mm
- 4 zásuvky-korpus zásuvky: ocelový prolisovaný a ohýbaný plech tl 0,8 mm, povrchová úprava - komaxitová barva antracitová RAL7016.
- horní zásuvka kontejneru bude obsahovat posuvný plastový „tužkovník“
- dno zásuvek je v provedení MDF, tl 3,0mm v barvě černé.
- všechny zásuvky jsou opatřeny kuličkovým plnovýsuvem délky 500 mm umožňující lehký, plynulý a úplný výsuv zásuvek pro snadný přístup a manipulaci s předměty umístěnými uvnitř zásuvek
- plechový, prolisovaný korpus všech zásuvek je v provedení pro umístění plastového „tužkovníku“, který je umístěn vždy v horní zásuvce a je volně pohyblivý uvnitř korpusu zásuvky směrem zepředu-dozadu
- zásuvky a nazpět. Spodní část zásuvky je využitelná pro spisy, či jiné.
- tužkovník je možno dle potřeby volně z korpusu zásuvky vyjmout, případně dle potřeby vložit do jiné zásuvky
- úchytky zásuvek jsou kovové, povrchová úprava – Satin chrom
- kolečka kontejneru otočná (4ks), pro daný povrch podlahy (gumová)
- kontejner je opatřen centrálním zámkem a systémem STOP – CONTROL
- Zásuvky jsou opatřeny plnovýsuvy na kuličkových ložiscích pro snadný a přesný chod.
- Zatížení jedné zásuvky 45 kg



Konstrukce pracovních stolů rohových

Nosná konstrukce pracovních stolů je vyrobena z kovových materiálů k dosažení požadované nosnosti stolu 150 kg. Kovové prvky jsou opatřeny plastovým nástřikem – komaxit v odstínu RAL 9006 – stříbrná. Kovová, stolová podnož rohového pracovního stolu je tvořena 2+1 (zkrácená) ks stolových nohou a 2 ks trnoží / nosičů kabelů, které jsou vzájemně spojeny prostřednictvím „bajonetového„ spoje.

Celá konstrukce rohového pracovního stolu je sestavena bez použití šroubů, s výjimkou stavitelného šroubového spoje trnoží / nosičů kabeláže a vrutů k přišroubování stolových desek ke kovové stolové konstrukci.

Spodní nosný prvek (profil) je designově tvarovaný svařenec tvaru „T“, tloušťka stěny plechu 5 mm, délka spodního nosného prvku je 620 mm (viz. příloha). Výška spodního nosného „T“ prvku bez stavěcích nožek je

75 mm. Nosná, svislá část podnože je umístěna od přední hrany spodního nosného „T“ prvku 345 mm. A od zadní hrany spodního nosného „T“ prvku 98 mm. Ze spodní strany je ve svislém plechovém dílu spodního nosného „T“ prvku vevařená „mufka“ (trubka s vnitřním závitem) vnějšího průměru 16 mm, délky 25 mm, s vnitřním závitem M10 pro našroubování stavěcího šroubu a plastovou roznášecí, kónickou patkou (dosedací plochou) průměru 30 mm v černé barvě, sloužící k rektifikaci celého stolu. Rozsah rektifikace je 0–20 mm. Horní nosný prvek, na kterém je položena stolová deska, je vyrobena z obdélníkového profilu 60 x 20 mm, tloušťky 2 mm, délky 620 mm se 4 otvory průměru 5 mm, zahloubení průměru 9 mm ze spodní strany horního nosného prvku pro spojení stolové podnože se stolovou deskou. Vzdálenost otvorů prům. 5 mm od vnějších konců horního nosného prvku je 20 mm. Vzdálenost otvorů prům. 5 mm v podélném směru od krajů je vždy 7,45mm. Osová vzdálenost mezi otvory průměru 5 mm je 45 mm. Horní nosný prvek je zaslepen vnitřními plastovými obdélníkovými ucpávkami v šedé barvě rozměru 60 x 20 mm. Vnější délkový rozměr horního nosného prvku vč. Plastových zásepek je 630 mm. Nosná svislá část podnože je tvořena dvojicí U profilů (přední a zadní svislý U profil) o rozměrech 35x35x620mm, (materiál-plech tl. 1,5 mm) přivařených k spodnímu nosnému prvku s vnitřní roztečí mezi U profily cca 107 mm. Ve svislých U profilech jsou obdélníkové otvory 21x4 mm - 8 otvorů (pro jednu stolovou podnož) pro závěsy trnože (zavětrování) stolové podnože a tím i celého stolu a otvory 10 x 1,5 mm – 12 otvorů (pro jednu stolovou podnož) pro boční plechové kryty (vnitřní + vnější). Krycí plechy podnože slouží k zakrytí elektro rozvodů vedených uvnitř výškově stavitelné stolové podnože. Materiál bočních krycích plechů je plech tl. 0,8 mm o rozměrech 115x610 mm (vnější) a 115 x 530 mm (vnitřní). V horní a spodní části vnějšího bočního krycího plechu jsou vyseknuty kónické otvory pro vkládání a vedení elektro instalace vnitřkem podnože. Krycí plechy jsou v ploše opatřeny designovými otvory pro odlehčení vzhledu. (tvar a velikost otvorů před výrobou konzultovat s investorem a autorem projektu) U vnitřního bočního krycího plechu je konický otvor pro vedení kabeláže pouze ve spodní části krycího plechu. (pozn. Vnitřní boční krycí plech končí pod středovou trnoží, která současně slouží jako nosič kabeláže) Boční krycí plechy musí splňovat jednoduchou manipulaci a snadný přístup k elektro rozvodům. Musí být pouze na „bajonetové“ zavěšení do nosných svislých prvků. Závěsné prvky u bočních krycích plechů podnože (vnitřní i vnější) musí být provedeny identicky pozičně i rozměrově, aby se navzájem mohli zaměňovat (vnitřní za vnější a naopak) z důvodů vytváření stolových sestav a spojených stolových celků. (snadná montáž a demontáž) Zkrácená stolová podnož je konstruována následovně: Spodní nosný prvek (profil) je designově tvarovaný svařenec tvaru „T“, tloušťka stěny plechu 5 mm, délka spodního nosného prvku je 352 mm (viz. příloha). Výška spodního nosného „T“ prvku bez stavěcích nožek je 75 mm. Nosná, svislá část podnože je umístěna od přední hrany spodního nosného „T“ prvku 98 mm. A od zadní hrany spodního nosného „T“ prvku 98 mm. Ze spodní strany je ve svislém plechovém dílu spodního nosného „T“ prvku vevařená „mufka“ (trubka s vnitřním závitem) vnějšího průměru 16 mm, délky 25 mm, s vnitřním závitem M10 pro našroubování stavěcího šroubu s plastovou roznášecí, kónickou patkou (dosedací plochou) průměru 30 mm v černé barvě, sloužící k rektifikaci celého stolu. Rozsah rektifikace je 0–20 mm. Horní nosný prvek, na kterém je položena stolová deska, je vyrobena z obdélníkového profilu 60 x 20 mm, tloušťky 2 mm, délky 352 mm se 4 otvory průměru 5 mm, zahloubení průměru 9 mm ze spodní strany horního nosného prvku pro spojení stolové podnože se stolovou deskou. Vzdálenost otvorů prům. 5 mm od vnějších konců horního nosného prvku je 20 mm. Vzdálenost otvorů prům. 5 mm v podélném směru od krajů je vždy 7,45mm. Horní nosný prvek je zaslepen vnitřními plastovými obdélníkovými ucpávkami v šedé barvě rozměru 60 x 20 mm. Vnější délkový rozměr horního nosného prvku vč. Plastových zásepek je 362 mm. Nosná svislá část podnože je tvořena dvojicí U profilů (přední a zadní svislý U profil) o rozměrech 35x35x620mm, (materiál-plech tl. 1,5 mm) přivařených k spodnímu nosnému prvku s vnitřní roztečí mezi U profily cca 107 mm. Ve svislých U profilech jsou obdélníkové otvory 21x4 mm - 8 otvorů pro jednu stolovou podnož) pro závěsy trnože (zavětrování) stolové podnože a tím i celého stolu a otvory 10 x 1,5 mm – 12 otvorů (pro jednu stolovou podnož) pro boční plechové kryty (vnitřní + vnější). Krycí plechy podnože slouží k zakrytí elektro rozvodů vedených uvnitř výškově stavitelné stolové podnože. Materiál bočních krycích plechů je plech tl. 0,8 mm o rozměrech 115x610 mm (vnější) a 115 x 530 mm (vnitřní). V horní a spodní části vnějšího bočního krycího plechu jsou vyseknuty kónické otvory pro vkládání a vedení elektro instalace vnitřkem podnože. Krycí plechy jsou v ploše opatřeny designovými otvory pro odlehčení vzhledu. (tvar a velikost otvorů před výrobou konzultovat s investorem a autorem projektu) U vnitřního bočního krycího plechu je konický otvor pro vedení kabeláže pouze ve spodní části krycího plechu. (pozn. Vnitřní boční krycí plech končí pod středovou trnoží, která současně slouží jako nosič kabeláže) Boční krycí plechy musí splňovat jednoduchou manipulaci a snadný přístup k elektro rozvodům. Musí být pouze na „bajonetové“ zavěšení do nosných svislých prvků. Závěsné prvky u bočních krycích plechů podnože (vnitřní i vnější) musí být provedeny identicky pozičně i rozměrově, aby se navzájem mohli zaměňovat (vnitřní za vnější a naopak) z důvodů vytváření stolových sestav a spojených stolových celků. (snadná montáž a demontáž). Vlastní ztužení stolu je řešeno prostřednictvím zavětrování stolu pomocí kovových závěsných prvků – trnoží / kabelový žlab do svislých nosných prvků stolové podnože.

Trnož / kabelový žlab je vyroben z plechu tl. 1,5 mm, opatřen otvory průměru 50 mm (2 x bok, 1 x spodní plocha) pro protažení kabeláže, tvarován do tvaru „U“ se sníženou čelní přístupovou částí (pro manipulaci s kabely) opatřen otvory 21 x 4 mm pro zavěšení další trnože pro vytvoření rohových stolových pracovišť. Horní hrana trnože / nosiče kabeláže v místě přístupu pro manipulaci s kabely je opatřena ohybem směrem dovnitř zabraňujícím pořezání ruky při manipulaci a zabezpečující tuhost trnože / nosiče kabelů. Otvory (průměr 50 mm) pro průchod kabelů jsou opatřeny plastovými krytkami zabraňujícími poškození kabeláže o plech.

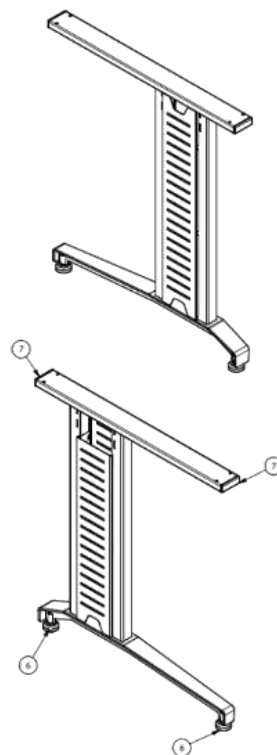
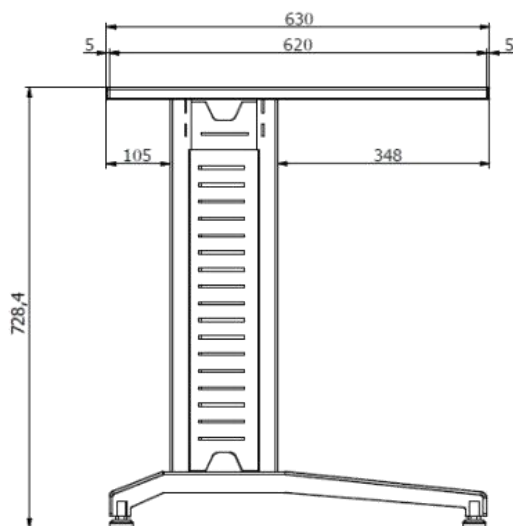
Trnož / kabelový žlab se skládá ze dvou částí, které jsou vzájemně propojeny párovými šrouby (jeden kus trnože má párové otvory průměru 6,5 mm, druhá část trnože (protikus) má párové drážky délky 256,5 mm, šířky 6,5 mm. Přes tyto párové otvory a drážky je pravý a levý díl trnože / nosiče kabelů spojen v jeden kus. Tato konstrukce trnože / nosiče kabeláže zajišťuje podélnou nastavitelnost trnože / držáku kabeláže a tím i celé stolové podnože. Každý díl trnože / nosiče kabeláže má na jednom konci přípravu pro „bajonetové“ spojení se stolovou podnoží k rychlému, stavebnicovému sestavení (nebo rozebrání) stolové podnože a tím i celého stolu.

Rozměry trnoží budou vycházet z rozměrových požadavků konkrétního stolu (stolové sestavy), pro který bude použita.

Stolová deska je vyrobena ze dvou dílů, materiál LTD tl. 25 mm. Hrana stolové desky je opatřena ABS hranou tl. 2 mm v odstínu stolové desky. Desky jsou k sobě sesazeny pomocí kolíků nebo rybin sloužících k zajištění rovinnosti desek vůči sobě.

V pracovní desce jsou levá strana pracovní kabeláže. Kabelové provedení hliník, kartáčkem.

umístěny 2ks kabelových průchodek (pravá a desky) pro protažení průchodky jsou v uzavírací, opatřeny



Konstrukce jednacího stolu 1

Obdélníkový stůl, kovová rámová podnož s výškovou rektifikací, nohy čtvercového průřezu-jekl 40x40mm, tl. stěny 2 mm, Spojnice (luby) "U" profil 40 x 25 mm, tl. 2 mm otočen otevřenou stranou vzhůru. Luby jsou opatřeny 4 prostřihy v obou krajích pro rohovou spojku. Rohová spojka-tvar "U", tl. 2,5 mm-pozink. Protikus rohové spojky-vložka (vložená uvnitř stojiny), materiál-plech tl. 4 mm s vnitřním závitem M8. Celá rámová konstrukce je spojena 4ks imbusový šroub M8 x 60 mm.

Konstrukce konferenčních stolu 2

Spodní kovová základna – plech tl. min. 8 mm, rozměru 400 x 400 mm, přes vnitřní vypálený otvor je k základně upevněna stojina (jekl 80 x 80 mm, tl. stěny min 2 mm). Upevnění stojiny a základny je provedeno „neviditelným“ svarem (svar je ze spodní strany základny – broušeno)

Horní plechový plát – držák desky stolu – plech tl. min. 4 mm (lépe tl. 6 mm) je k jeklové stojině upevněn „neviditelným“ svarem – obdobně jako základna.

Na spodní straně základny jsou umístěny 4 ks kruhových podložek (filc nebo guma) dle typu podlahy.

Pro vzorek použít filc.

Průchodky pro kabeláž:

Průchodky do pracovních desek stůlů navazující na vyústění kabeláže z prostoru pod pracovní deskou nebo kabelového žlabu. Průchodky budou vrtány na místě dle požadavku uživatele. Dodavatel je povinen zahrnout do kalkulace takový počet průchodek jaký je znázorněný ve výkresech. Průchodky budou kovové s povrchovou úpravou chrom mat o průměru 60 mm.



Ilustrační obrázky

6) ZÁVĚREČNÉ USTANOVENÍ

Uživatel si vyhradil právo upřesnit dezén a barevné provedení jednotlivých částí nábytku před jejich realizací.

Tato projektová dokumentace nenahrazuje výrobní dokumentaci a vybraný zhotovitel je povinen před započítím zpracování výrobní dokumentace a vlastní realizace provést zaměření namístě.

Zhotovitel zpracuje dílenskou dokumentaci, kterou je povinen odsouhlasit s investorem a uživatelem před zahájením výroby a montáže.

V Ostravě 31.3. 2019

Pavla Horutová