



**Dodatečné informace č. 1 – vysvětlení zadávací dokumentace k zakázce
„Strojní zařízení pro společnost
Smart Case Solution s.r.o. – vyšívací stroj a laser“**

Zadavatel: Smart Case Solution s.r.o.
Se sídlem: Bořivojova 235/1, Lazce, 779 00 Olomouc
IČ: 07220651
osoba oprávněná jednat ve věcech smluvních: Mgr.František Polák, jednatel společnosti

Pověřená osoba: BM asistent s.r.o.
Se sídlem: Lazecká 57/6, 779 00 Olomouc
IČ: 26796350
osoba oprávněná jednat: Ing. Richard Klimčák, jednatel
kontaktní os. organizátora: Ing. Richard Klimčák, tel.: +420 777 589 792, e-mail: klimcak@bmasistent.cz

V souladu s ustanovením odstavců 16-20 Pravidel pro výběr dodavatelů OPPIK pro programové období 2014 - 2020 uveřejňuje zadavatel následující žádost o vysvětlení zadávací dokumentace (dále jen „ZD“) společně s vysvětlením zadavatele:

Dotaz:

Dobrý den, jaký typ laserové trubice je požadován – skleněná nebo kovová (tedy s kovovým rezonátorem)?

Vysvětlení:

Laser bude využíván na řezání a gravírování nekovových materiálů dle zadávací dokumentace. Laser by měl zvládnout řez min. 10 mm tloušťku nekovového materiálu např. bukovou překližku. Je na dodavateli, aby nabídl optimální technické řešení (tedy skleněnou nebo kovovou laserovou trubicí) dle vlastních zkušeností.

Dotaz:

Jaká je u kompaktního laseru požadována max. rychlost gravírování (= rychlost pohybu hlavy v cm/s)?

Vysvětlení:

Maximální rychlost gravírování není stanovena, nicméně předpokládáme, že se bude pohybovat min. od 100 cm/sec.

Dotaz:

Připouští zadavatel použití vzduchem chlazených laserových trubic?

Vysvětlení:

Ano, předpokládáme, že to je v souladu s technickými parametry laseru.

Dotaz:

Jaká je předpokládaná cena velkoformátového a kompaktního laseru?



Vysvětlení:

Zadavatel nestanovuje přesnou cenu každého laseru nebo cenový strop, nicméně předpokládá, že cena obou přístrojů nepřekročí částku 1,30 mil. Kč bez DPH.

Dotaz:

Jaké jsou přesné požadavky na odvíjecí zařízení u velkoformátového laseru – manuální nebo automatický posun, zakládání, požaduje se pevný stůl nebo pohyblivý rošt?

Vysvětlení:

Zadavatel preferuje manuální posun na pevném stole. Nevylučuje ani automatický posun a pohyblivý rošt s tím, že by zařízení mělo umožňovat taktéž manuální režim.

Dotaz:

Co přesně je myšleno požadavkem „Stroj umožňuje pracovat v offline režimu“. Naše stroje mají ovládací program v PC. Je to pro zadavatele přípustné?

Vysvětlení:

Ano je to přípustné.

Dotaz:

Co znamená, že“ Výkon laseru a rychlost posunu lze ovládat manuálně, nebo automaticky“?

Vysvětlení:

Je myšleno ovládání přímo na LCD na zařízení laseru a automaticky z PC. Nicméně platí vysvětlení k předchozímu bodu.

Dotaz:

„Optický systém zajistí rychlé řezání různých materiálů bez žlutých okrajů po řezu“ – jak rychlé řezání zadavatel požaduje, prosíme o specifikaci materiálů a tloušťky. Změna barvy materiálu v řezu je fyzikální jev a optika ho nemůže změnit.

Vysvětlení:

Jedná se spíše o vysvětlení priority při řezání než podmínky. Jak již bylo uvedeno výše, minimální požadovaná tloušťka řezu je např. 10 mm u bukové překližky, 8 mm pro plexisklo. Nicméně přibližně 80% času bude laser využíván na řezání tkanin.

Vzhledem k výše uvedenému vysvětlení prodlužuje zadavatel lhůtu pro podání nabídek do **2.listopadu 2020 do 12:00 hod.** Ostatní ustanovení zadávací dokumentace se nemění.

V Olomouci, dne 6. 10. 2020

.....
Ing. Richard Klimčák
BM asistent s.r.o., jednatel