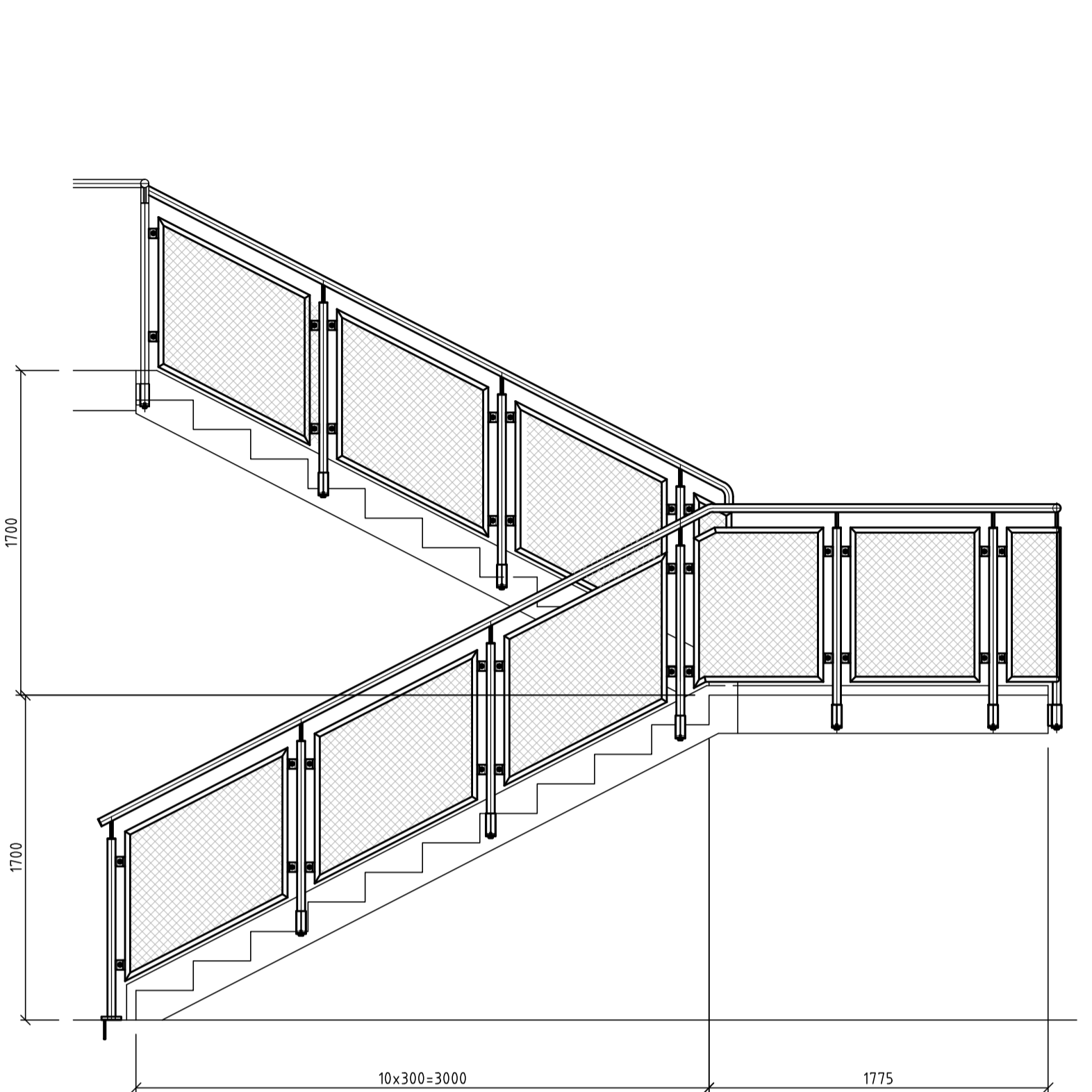
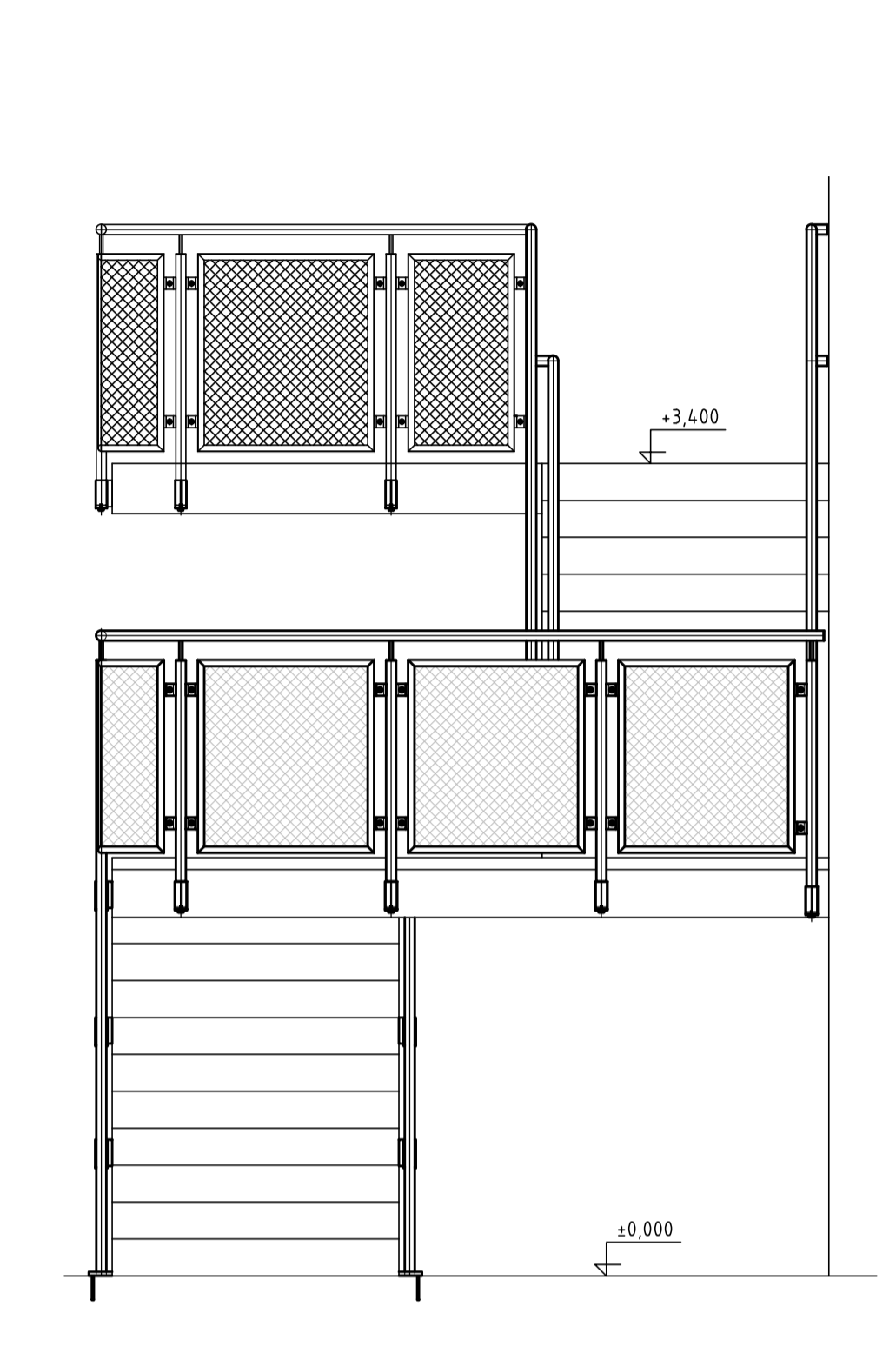


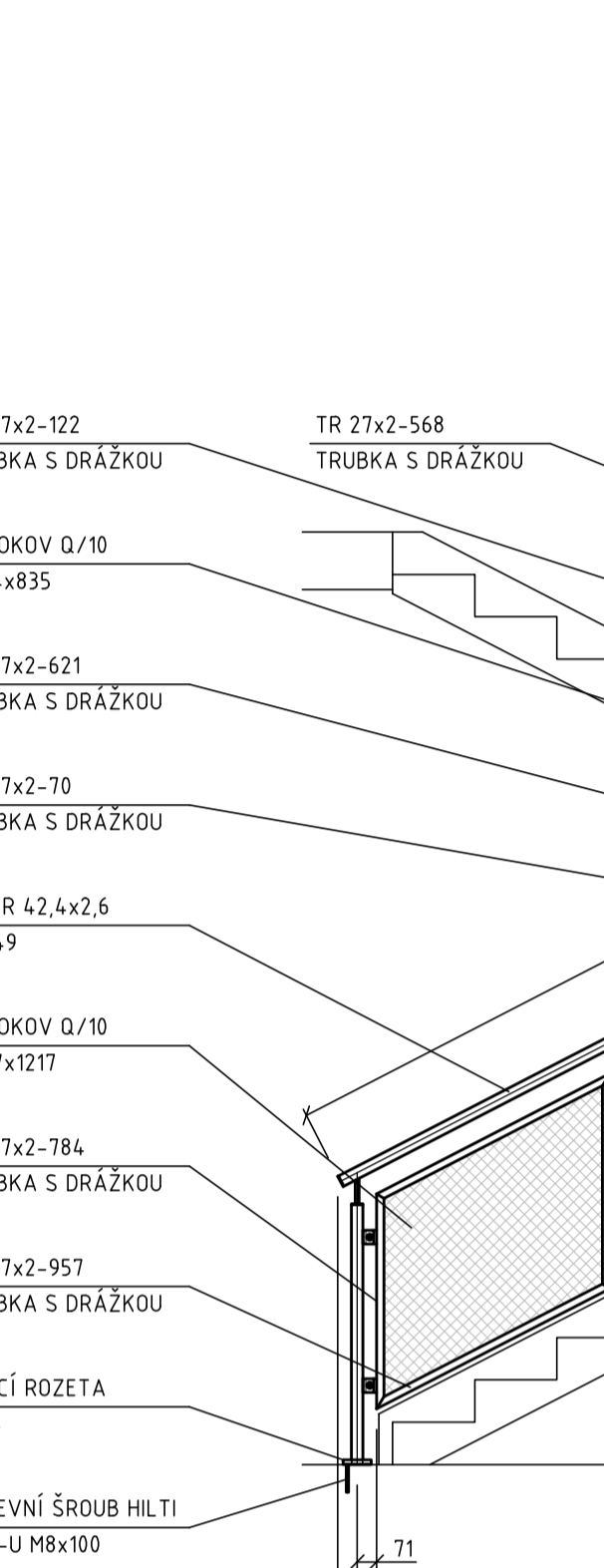
ZÁBRADLÍ VNĚJŠÍHO SCHODIŠTĚ  
M 1:25



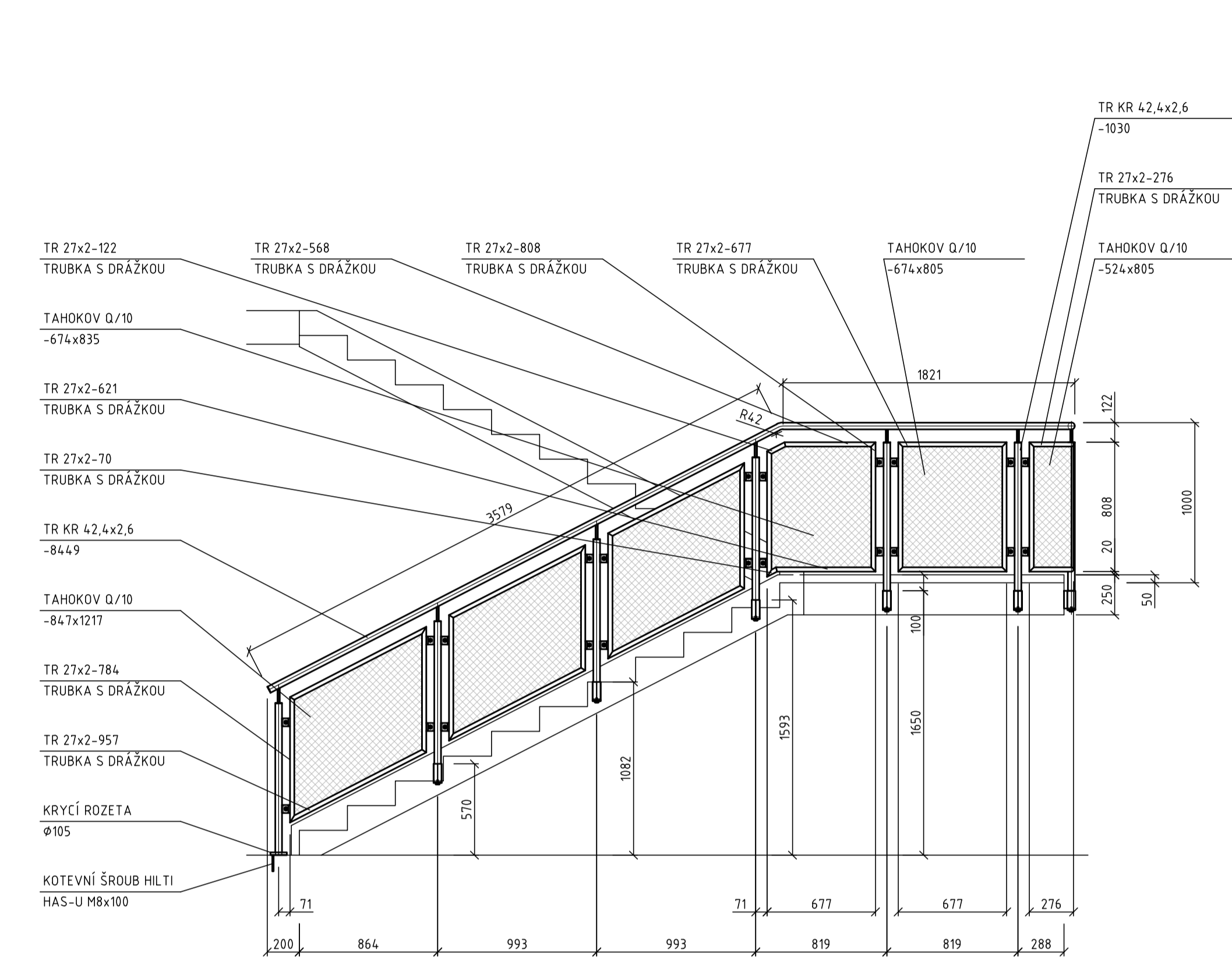
CELKOVÝ POHLED  
M 1:25



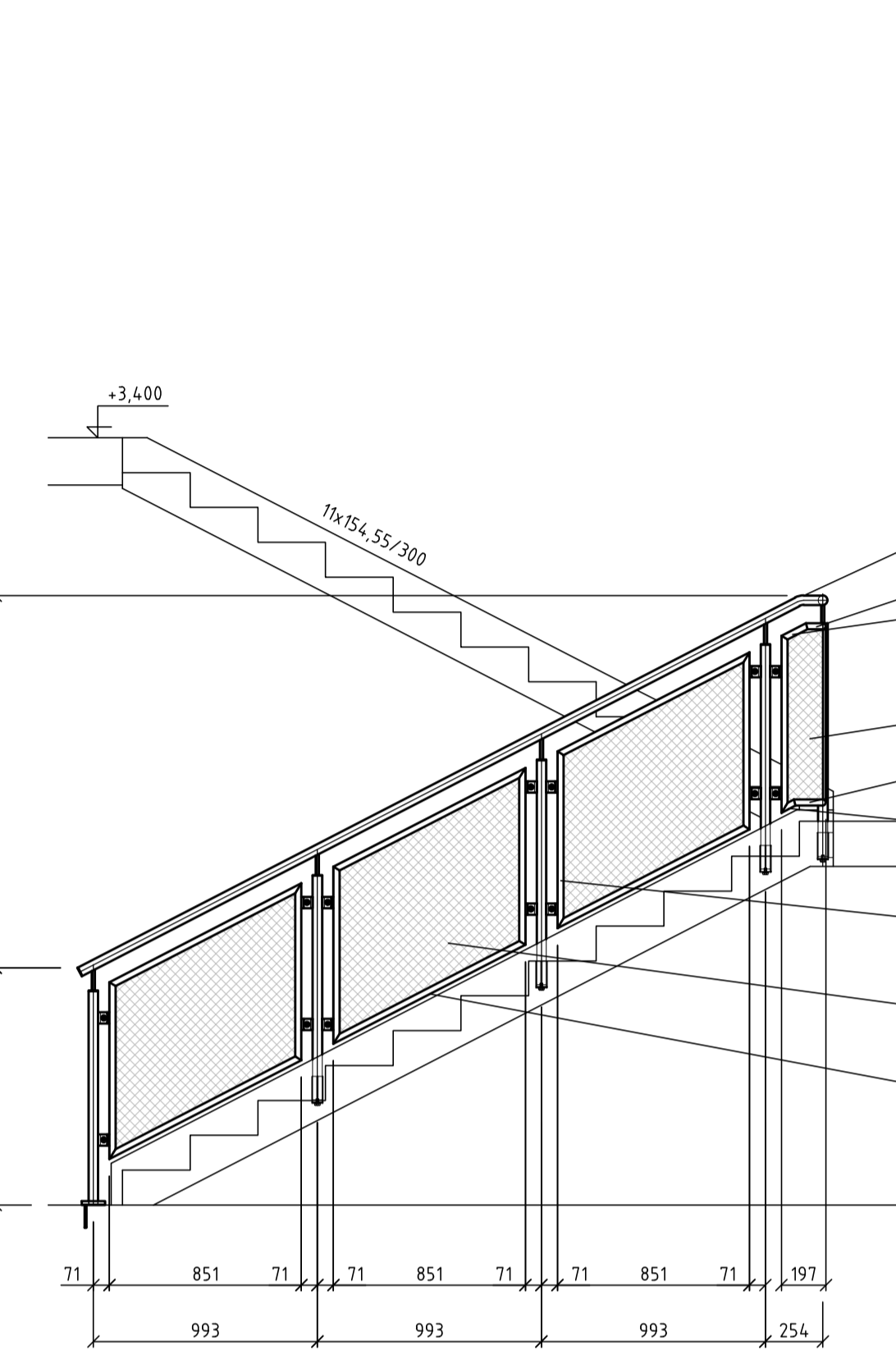
POHLED "P1"  
M 1:25



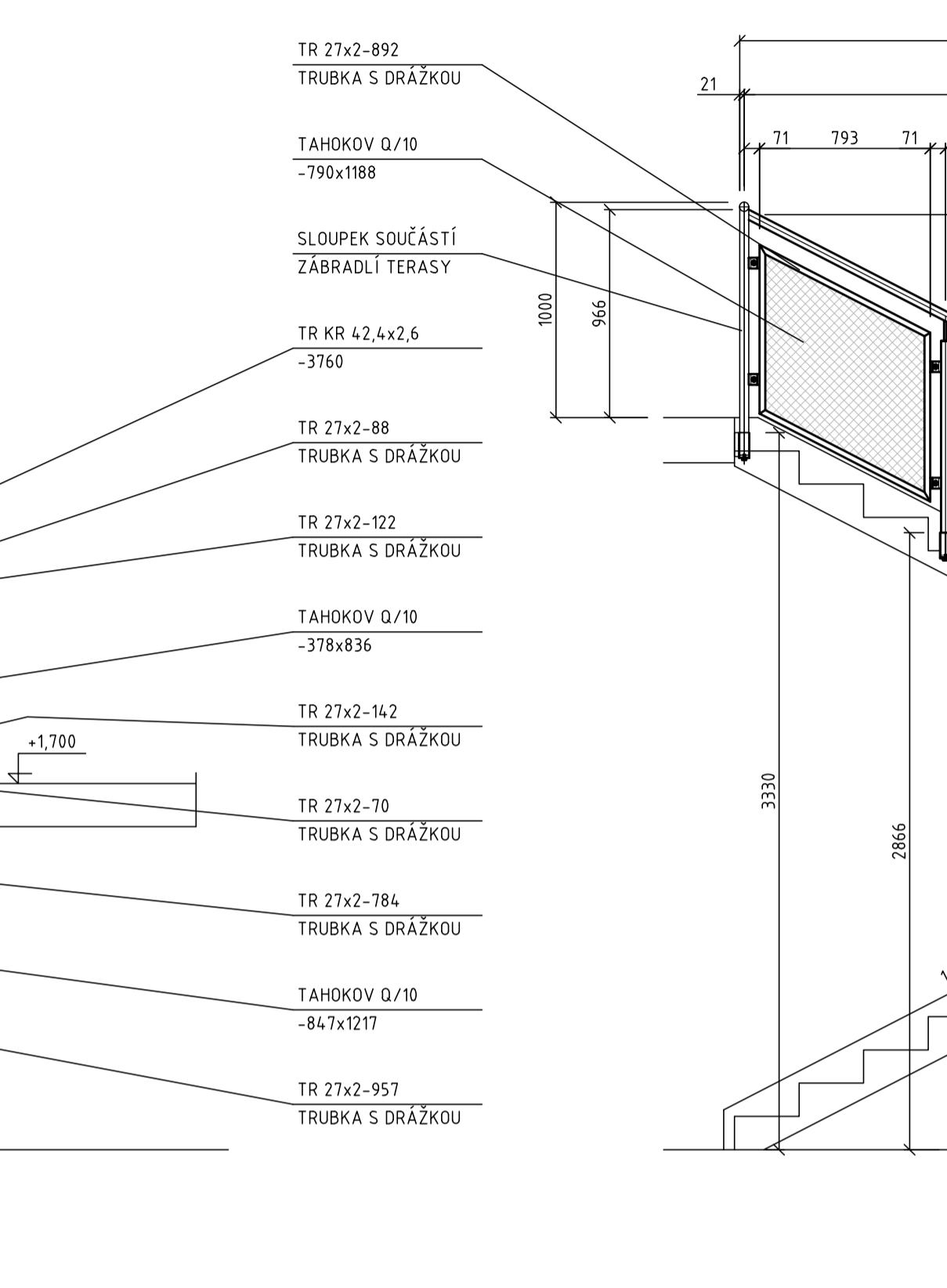
VNĚJŠÍ ZÁBRADLÍ SCHODIŠTĚ  
M 1:25



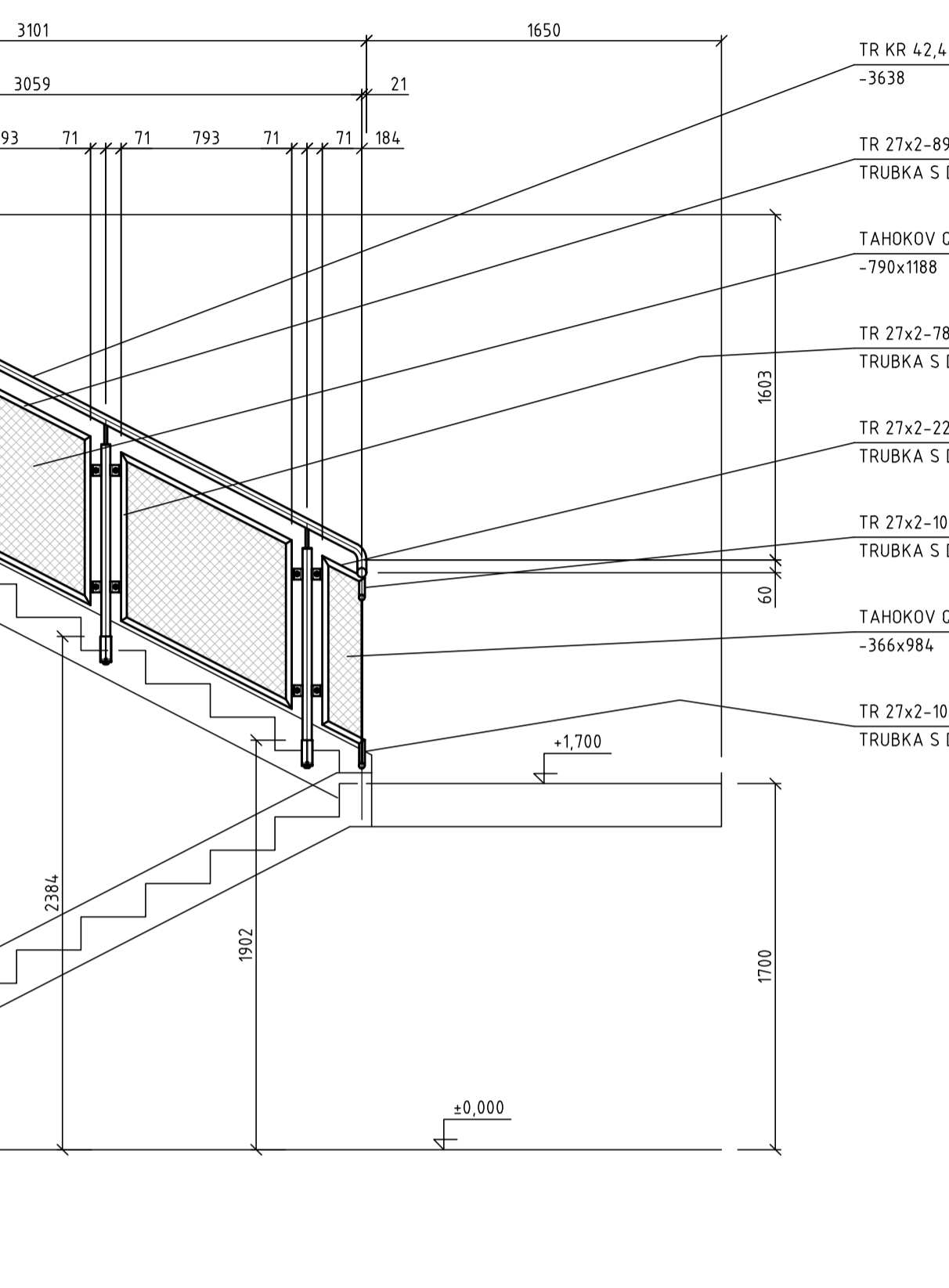
VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ SCHODIŠTĚ Z 1.NP NA MEZIPEDESTU  
M 1:25



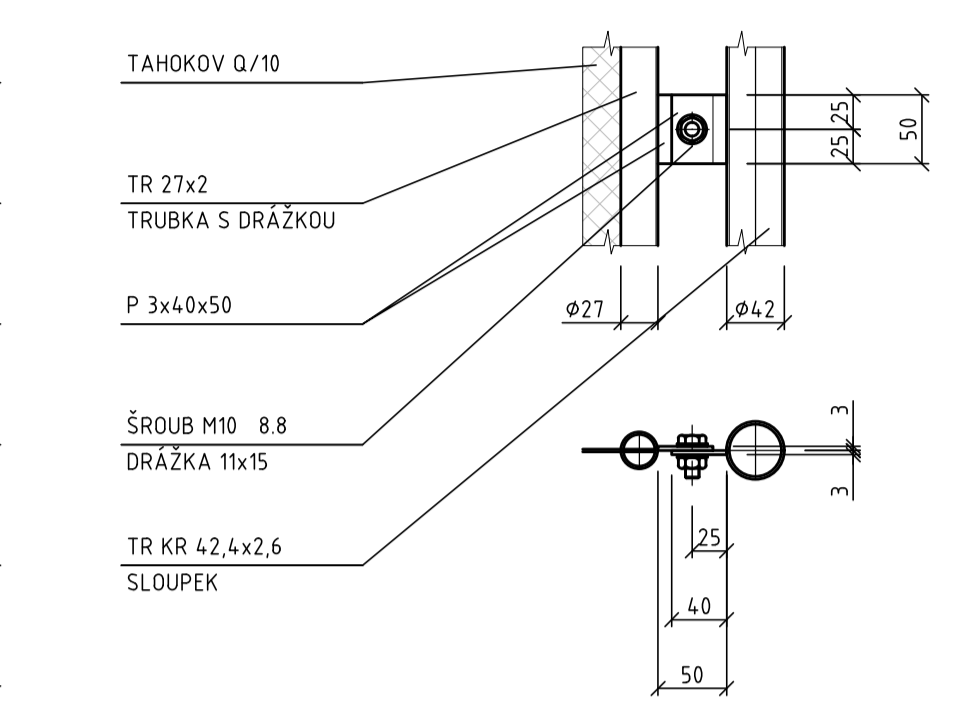
VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ SCHODIŠTĚ Z MEZIPEDESTY DO 2.NP  
M 1:25



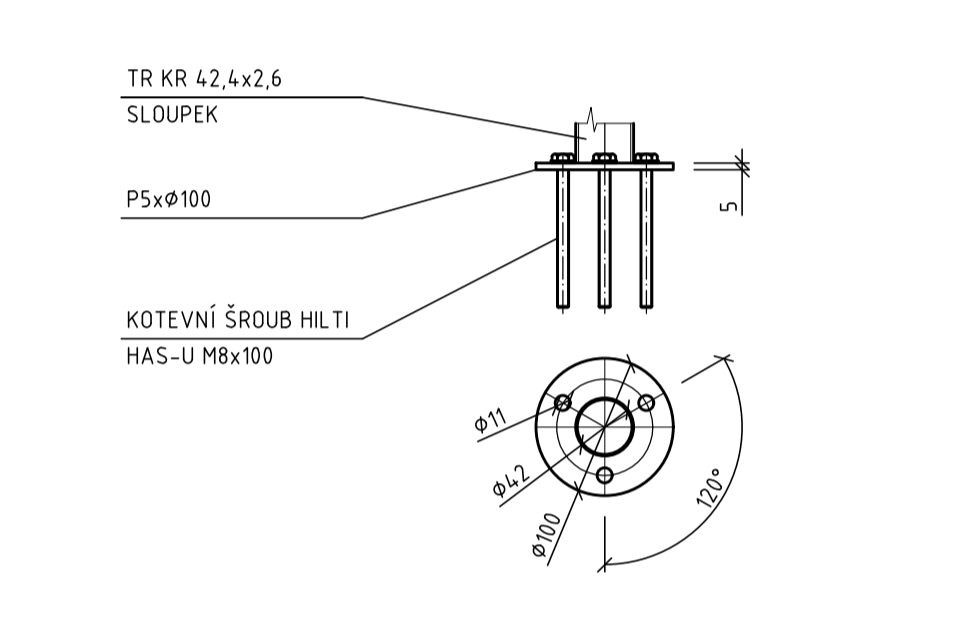
VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ SCHODIŠTĚ Z MEZIPEDESTY DO 2.NP  
M 1:25



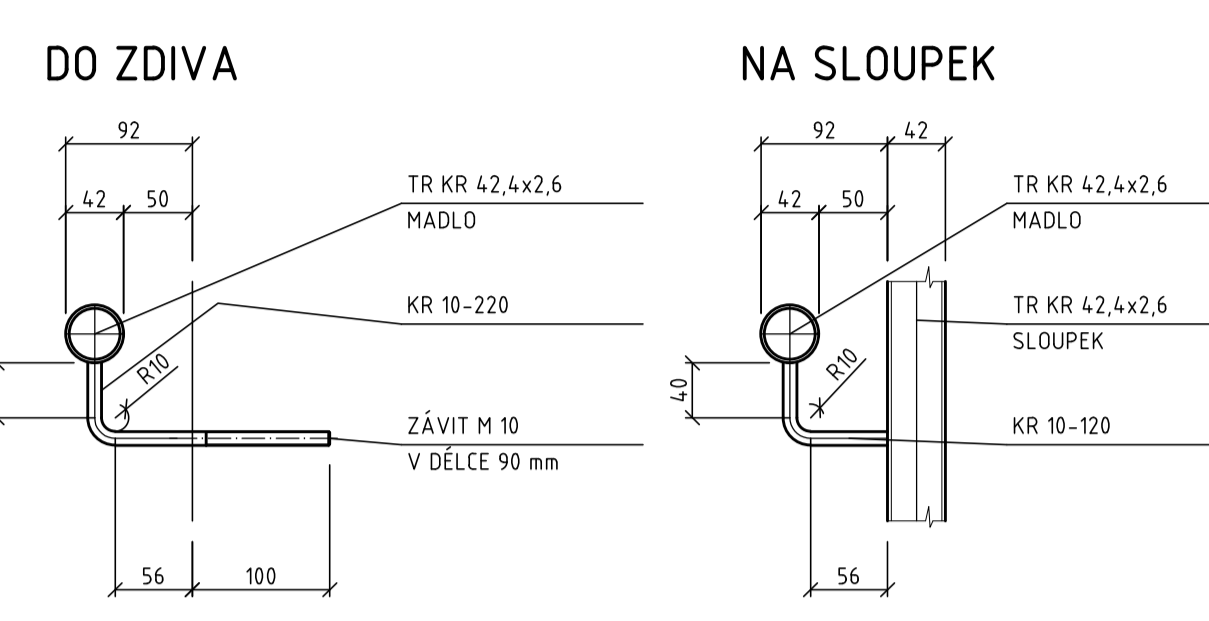
DETAIL UPEVNĚNÍ RÁMU TAHOKOVOU  
M 1:5



KOTVENÍ SLOUPKU DO PODLAHY  
M 1:5



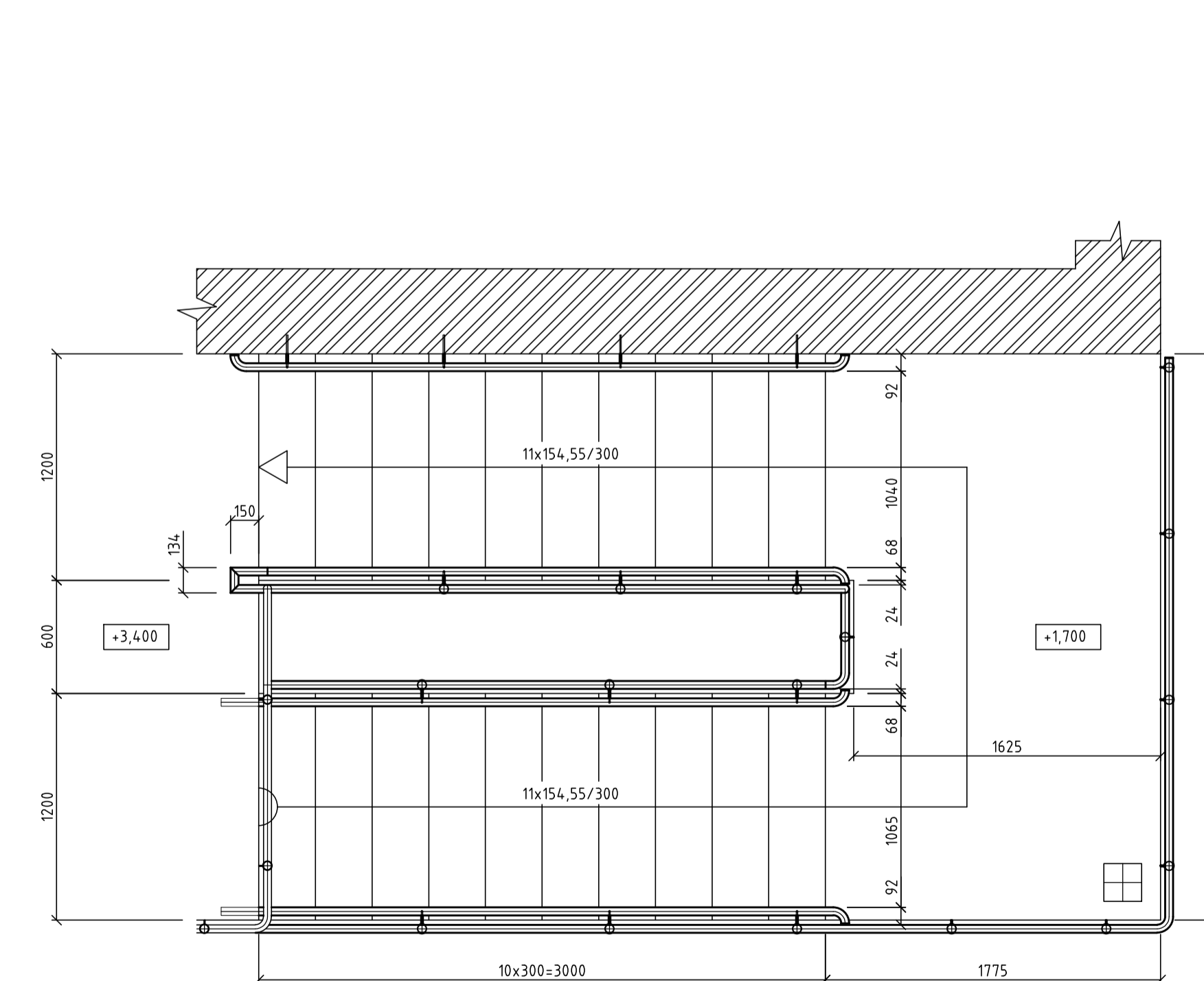
KOTVENÍ MADEL  
M 1:5



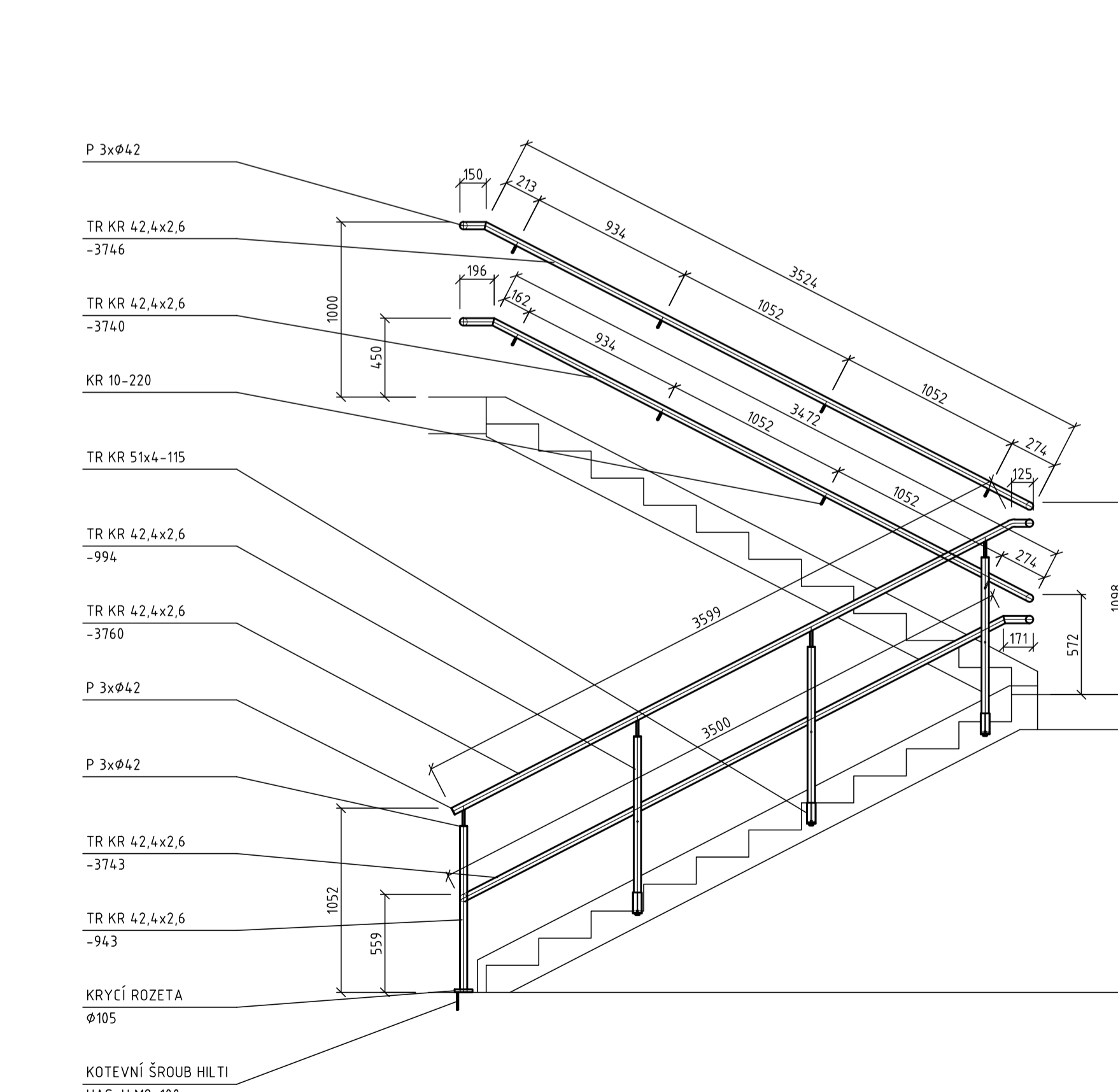
POZNÁMKA :  
OCEL 235, VÝROBNÍ SKUPINA EXC 2

- SPOJIVACÍ MATERIÁL KVALITY 8.8
- NAVRŽENO DLE ČSN EN 1993-1
- TENTO VÝKRES NENAHRAŽE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- OLIŠENÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ
- VŠECHNY NEZNAMĚNÉ SVARY PROVĚST S MAXIMÁLNÍ ÚMĚRNOSTÍ SVAROVANÝCH PROFILŮ
- NEDĚLNĚ SOUČÁSTI PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA
- VYKONÁVACÍ ROZLOŽENÍ KONSTRUKCE BUDE ŽÁDĚNĚ POZNÁVÁNÁ, VĚCNĚ ZÁBRADLÍ
- V ÚZAVĚRČNÝCH PROFLECH ZHOVOTVŮ OTVORY PRO ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ŽIVNOSTI
- KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ KOTVENÍ ŠROUBŮ HLTI HAS-U
- KOTVENÍ PROVÁDĚT DLE MONTÁŽNÍCH PŘEDPISŮ HLTI
- OTVORY PRO KOTVY VRTAT MIMO VÝŽTUŽI PŮDLOHU VÝŽTUŽI DŮVĚŘIT DETEKTOREM FERROSCAN P5250. V PŘÍPADĚ POTŘEBY UPRAVIT VELIKOST KOTVENÍCH DESEK A ROZTĚE PRO KOTVY.

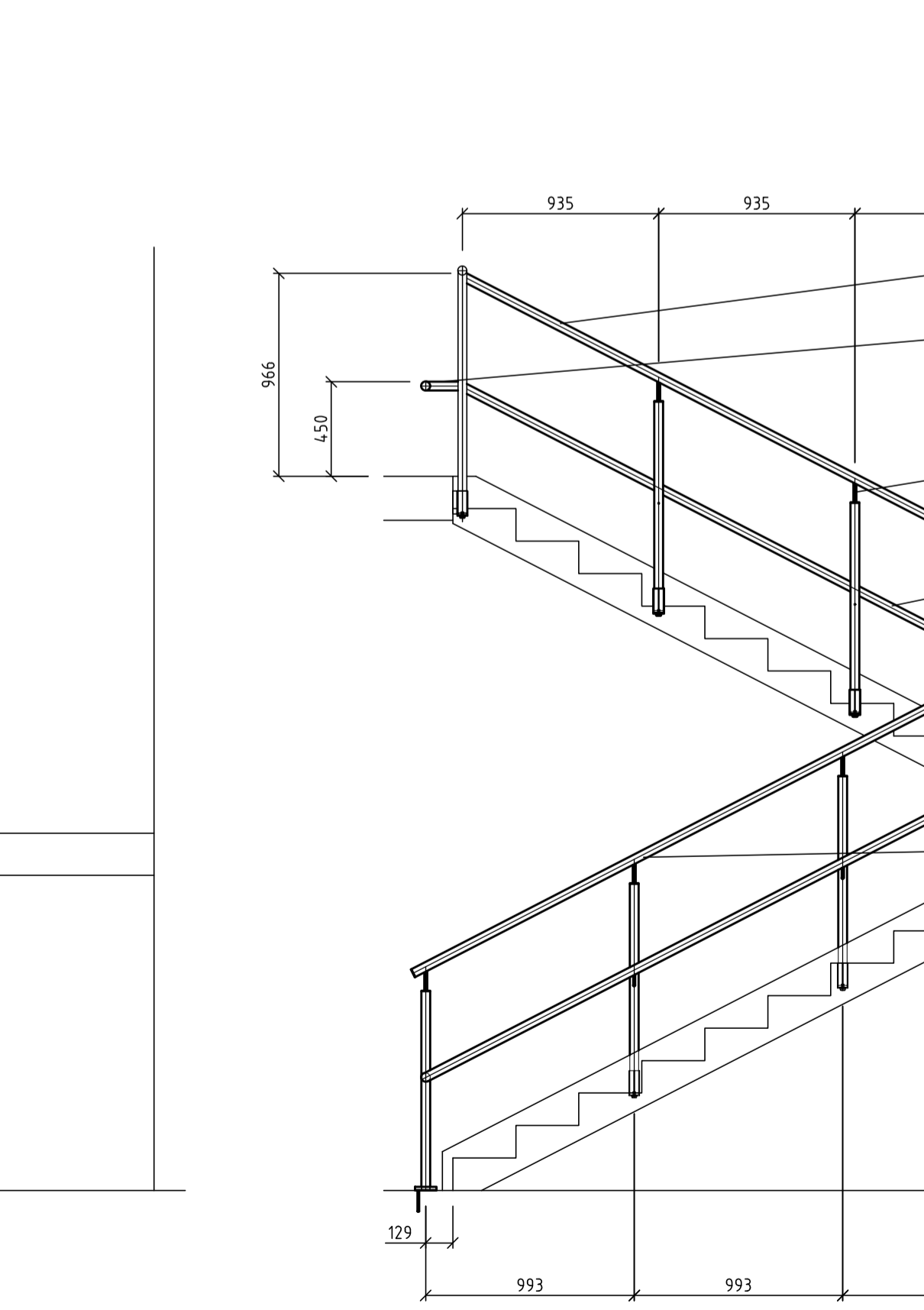
PŮDORYS  
M 1:25



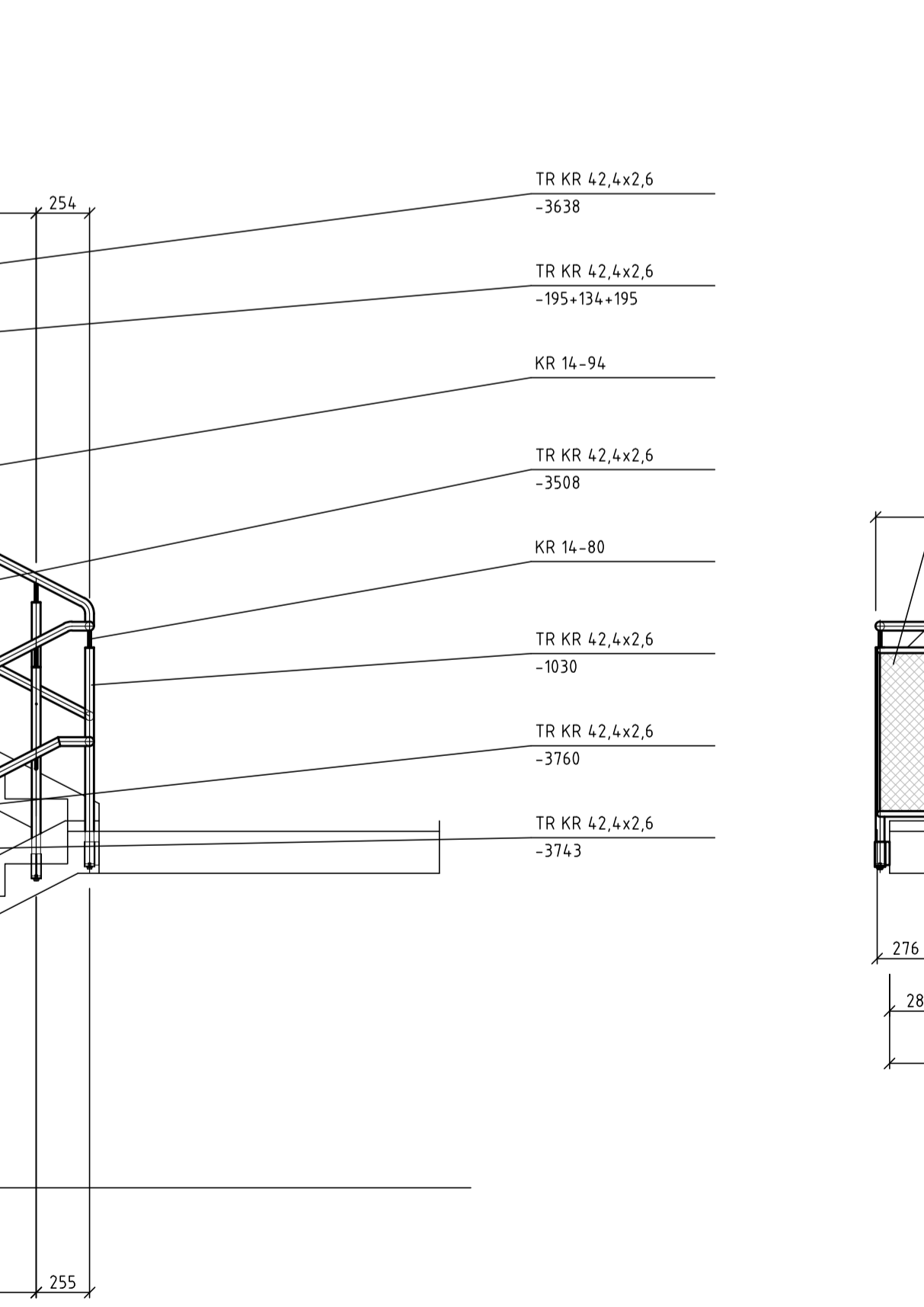
VNITŘNÍ MADLA SCHODIŠTĚ  
M 1:25



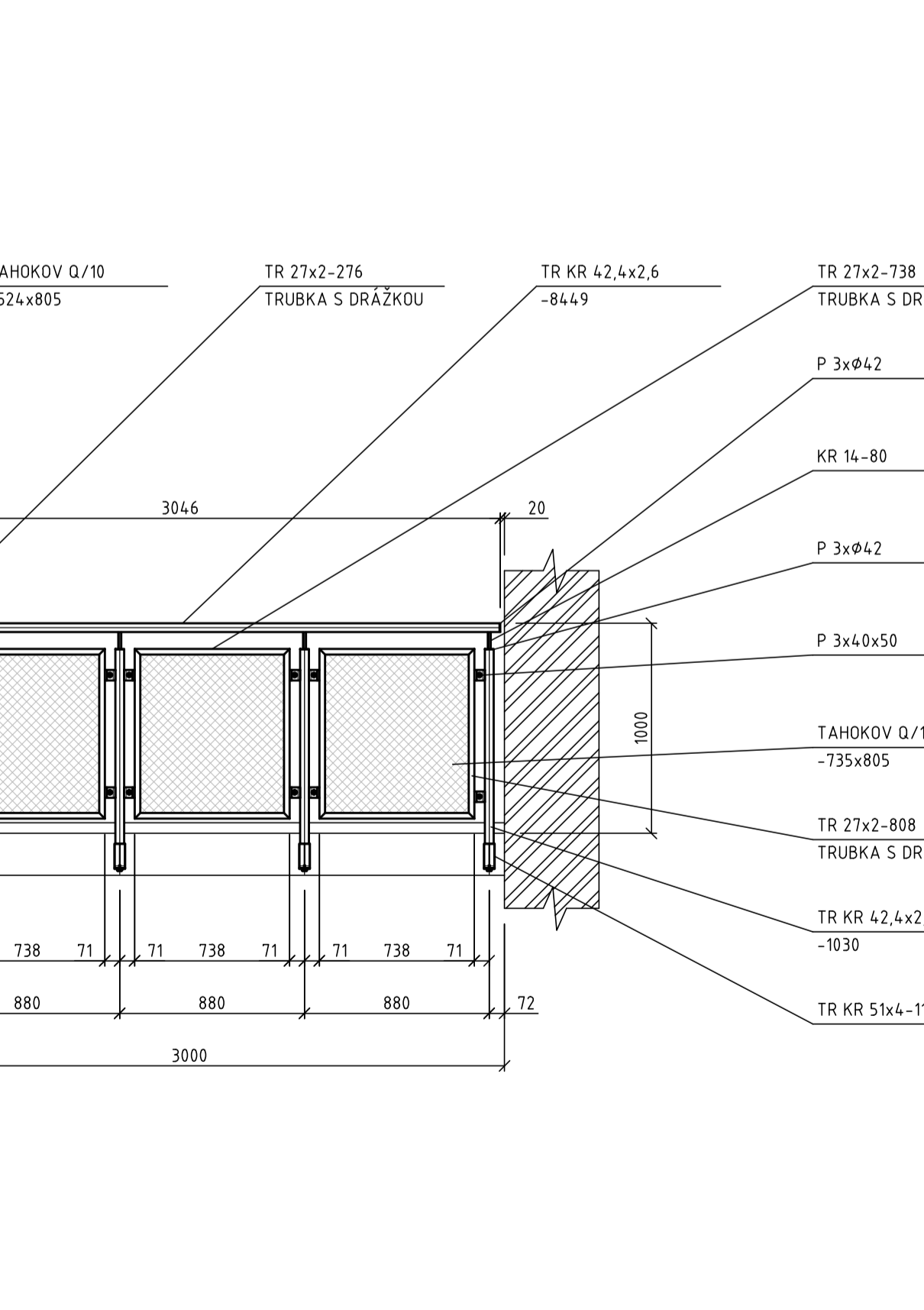
VNĚJŠÍ MADLA SCHODIŠTĚ  
M 1:25



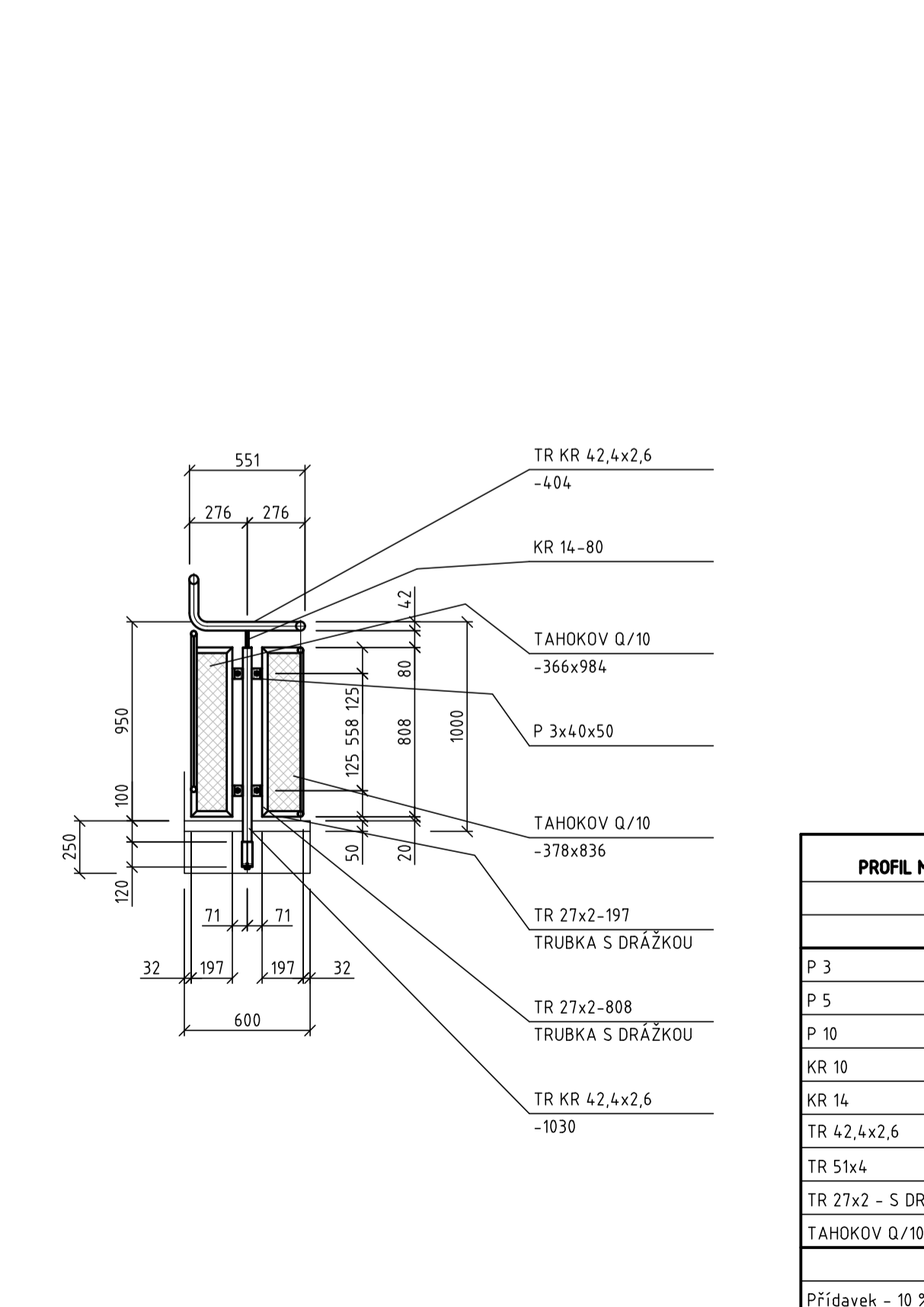
VNĚJŠÍ ZÁBRADLÍ NA MEZIPEDESTĚ  
M 1:25



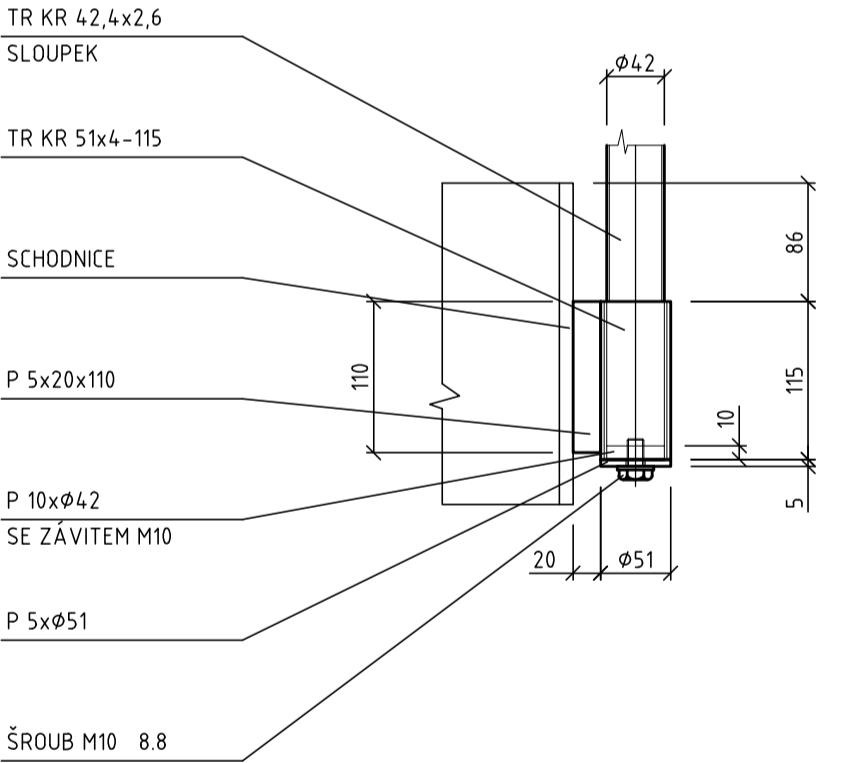
VNĚJŠÍ ZÁBRADLÍ NA MEZIPEDESTĚ  
M 1:25



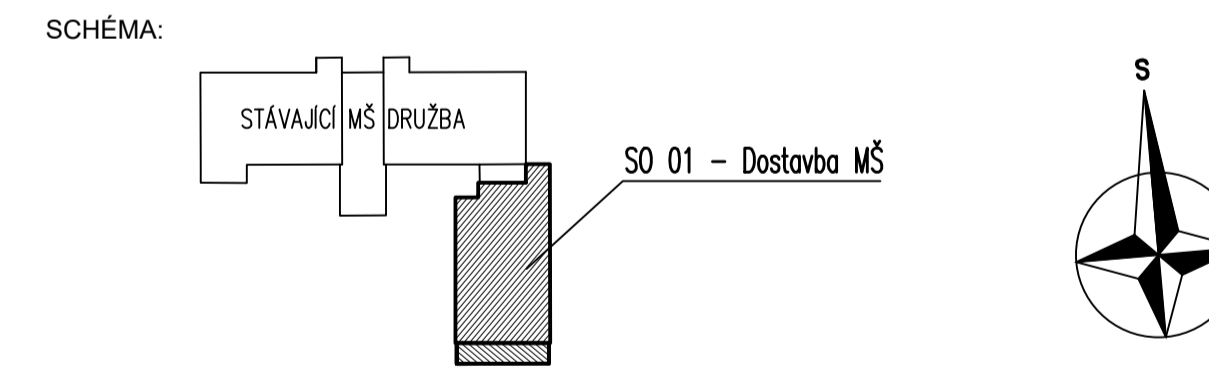
VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ NA MEZIPEDESTĚ  
M 1:25



KOTVENÍ SLOUPKU KE SCHODNICI  
M 1:5



Reviz	Datum	Popis změny	Vypracoval	Kontroloval
01				
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				



PROFIL MATERIÁLU	CELKEM	DELKA	POLOHA	KS	JEDNOTNOVA	CELKOVÁ	NÁTĚR (POZINK)	MATERIÁL
P 3	0,321	23,55	7,57	0,643	S235JR			
P 5	0,097	42,00	3,87	0,794	S235JR			
P 10	0,028	80,00	2,26	0,056	S235JR			
KR 10	2,480	0,62	1,54	0,030	S235JR			
KR 14	1,654	1,21	2,00	0,040	0,866	S235JR		
TR 42,4x2,6	4,9354	2,55	126,36	0,130	6,442	S235JR		
TR 51x4	1,840	4,64	8,54	0,160	0,294	S235JR		
TR 27x2 - S DRÁŽKOU	53,925	3,25	44,60	0,085	4,584	S235JR		
TAHOKOV Q/10	17,979	9,95	39,59	0,254	12,353			
Přídavek - 10 %				25,43				
<b>CELKEM ZA</b>	<b>1</b>	<b>ks</b>	<b>281,958</b>	<b>10</b>	<b>12,35</b>	<b>n2</b>		

ROZETA Ø 105	CELKEM
2	KS
KOTVENÍ ŠROUB HLTI HAS-U M8x100	6
	KS
	CELKEM

SO 01	D. 1.1	31
		0

Z 01.2



**s projekt plus a.s.**  
 projektová a inženýrská společnost  
 IČ: 25695000  
 DIČ: CZ25695000  
 e-mail: atelier@sp-projekt.cz

INVESTOR: Město Brumov - Bylnice  
 M. Štroubová 642  
 783 31 Brumov - Bylnice

Koordinace stavby a profese: Ing. M. Dandl  
 Koordinace stavby a technologie: Ing. P. Gajdík

Hlavní projektant: Ing. M. Dandl  
 Vedoucí projektant: Ing. P. Gajdík  
 Vypracoval: P. Plavák  
 Kontroloval: P. Plavák

Objednatel: Brumov - Bylnice  
 Odbor: Územní úřad  
 Odbor: Územní úřad

BRUMOV - BYLNICE  
 DOSTAVBA MŠ DRUŽBA  
 SO 01 - Dostavba MŠ  
 Ing. arch. M. Dandl  
 20-4621-577  
 DPS  
 12/2020  
 1:25, 5  
 16 x A4  
 výřez částečně