



Rozšíření automatizace v PS PLASTY CZ s.r.o. – pořízení robotů
Příloha č.2 - technická specifikace

Specifikace dodávky

Pozn. Uváděné parametry jsou stanoveny jako tzv. minimální. Nabízené plnění musí dosahovat požadovaných parametrů nebo lepších (výhodnějších) - myšleno z pohledu objednatele.

A) Robot k elektrickému vstřikolisu – 1 ks

Předmětem dodání je boční robot se 3 servoosami poháněnými elektromotory. **Robot bude odbírat a zakládat IML etikety na vaničky i víčka.**

Požadovaná specifikace a parametry:

Z - hlavní osa vstupu do formy

R - osa otáčení chapadel na rameni robota

W - výtah, který sbírá výrobky z hlavy pracovního ramene a pokládá je na pásový dopravník

Rychlosti pohybu v osách: Vz = 4,5 m/s (min.);

Nastavitelná rychlost pohybu

Maximální pobyt robota v prostoru formy do 1,5 sekundy v závislosti na rychlosti vyhazovače.

Robotické pracovní rameno s vysokou tuhostí, vybavené hlavou obsahující aplikátory IML etiket a vakuové chapadla pro výrobky.

Doplňování štítků do zásobníků nebude vyžadovat zastavení cyklu IML robota.

Možnost doplnění systému vizuální kontroly s automatickým tříděním špatných výrobků

Načítání štítků ze zásobníků

Umístění IML štítků k aplikátorům na rameni robota

Otočení hlav o 180 stupňů - osa R

Vstup ramene namontovaného na ose Z do formy

Současný odběr výrobku a vložení IML štítků - simultánní osy X1 a X2

Vyjetí ramene namontovaného na ose Z z formy

Otočení hlav o 180 stupňů - osa R

Předání detailu výtahu (osa W)

Optická kontrola

Uložení výrobků na dopravní pás nebo vyřazení do skluzu

Možnost nastavení stohování

Barva robota dle RAL požadavku zákazníka



Rozšíření automatizace v PS PLASTY CZ s.r.o. – pořízení robotů
Příloha č.2 - technická specifikace

B) Robot k elektrickému vstřikolisu – 1 ks

Předmětem dodání je boční robot se 3 servoosami poháněnými elektromotory. **Robot bude odbírat a zakládat IML etikety na vaničky.**

Požadovaná specifikace a parametry:

Z - hlavní osa vstupu do formy

R - osa otáčení chapadel na rameni robota

W - výtah, který sbírá výrobky z hlavy pracovního ramene a pokládá je na pásový dopravník

Rychlosti pohybu v osách: Vz = 4,5 m/s (min.);

Nastavitelná rychlost pohybu

Maximální pobyt robota v prostoru formy do 1,5 sekundy v závislosti na rychlosti vyhazovače.

Robotické pracovní rameno s vysokou tuhostí, vybavené hlavou obsahující aplikátory IML etiket a vakuové chapadla pro výrobky.

Doplňování štítků do zásobníků nebude vyžadovat zastavení cyklu IML robota.

Možnost doplnění systému vizuální kontroly s automatickým tříděním špatných výrobků

Načítání štítků ze zásobníků

Umístění IML štítků k aplikátorům na rameni robota

Otočení hlav o 180 stupňů - osa R

Vstup ramene namontovaného na ose Z do formy

Současný odběr výrobku a vložení IML štítků - simultánní osy X1 a X2

Vyjetí ramene namontovaného na ose Z z formy

Otočení hlav o 180 stupňů - osa R

Předání detailu výtahu (osa W)

Optická kontrola

Uložení výrobků na dopravní pás nebo vyřazení do skluzu

Možnost nastavení stohování

Barva robota dle RAL požadavku zákazníka

Společné požadavky na obě výše uvedené technologie

Součástí dodávky musí také být:

Náklady na dopravu do místa instalace

Instalace a zprovoznění na místě

Kompletní proškolení obsluhy – náklady vyčíslit samostatně

Návod k použití a popis stroje v českém jazyce

Záruka na kompletní dodávku min. 24 měsíců